


DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)

CODICE UNICO DI IDENTIFICAZIONE PRODOTTO: RISETTA 4/7

DESIGNAZIONE: Aggregato RISETTA 2/6.3mm naturale frantumato di natura poligenica costituita da elementi di rocce calcaree di varia tipologia, cristalli/aggregati calcitici e rocce ofiolitiche (serpentiniti)
(UNI 8520-1)

SITO PRODUTTIVO: LOCALITA' PONTE DI FERRO 296 POMARANCE (PI)

DATA: _____ **NUMERO FATTURA** _____

	N° DoP: 7	N° DI TIPO, LOTTO O SERIE: ris 4/7
	SISTEMA DI AVCP: 2+	CERTIFICATO N° 0948-CPR-0423
	ANNO: 19	ORGANISMO NOTIFICATO TÜV Italia (0948)
REQUISITI	UM	UNI EN 13043 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali
Curva tipica	Setaccio / % passante	8=100% 6.3=99.8% 4=36.9% 2=2.5% 1= 0.4% 0.5=0.0.2% 0.25=0.2% 0.063=0.1%
Serie setacci utilizzata		serie base serie base serie base
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli		
Dimensione dell'aggregato	Designazione (d/D)	2/6.3
Granulometria	Categoria/Tolleranza	G _{90/15}
Forma dell'aggregato grosso	Categoria	F1 30 – SI 25
Massa volumica del granulo	(Mg/m ³)	2.60
Pulizia		
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso	Categoria	NPD
Contenuto di Fini / Polveri	Categoria	f0.5
Qualità dei fini / polveri	Passa/non passa (**)- Categoria	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	(%)	NPD
Percentuale di superfici frantumate	Categoria	C ₁₀₀₀
Resistenza alla frammentazione/frantumazione	Categoria	LA 25
Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura/atrito		
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso	Categoria	Mde 20
Resistenza alla levigabilità	Categoria	PSV 44
Resistenza all'abrasione superficiale	Categoria	NPD
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	Categoria	NPD
Resistenza allo shock termico	V _{LA}	
Composizione/contenuto		
Cloruri solubili	(%)	///
Solfati solubili in acido	Categoria	///
Zolfo totale	Passa/non passa (**)	///
Componenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	Passa/non passa (**)	///
Sostanza umica	(%)	NPD
Contenuto di carbonato	(%)	///
Stabilità di volume		
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	Passa/non passa (**)	///
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	(%)	NPD
Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'alto forno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	Categoria	NPD
Assorbimento di acqua	(%)	2.8
Durabilità al gelo/disgelo	Categoria	F1
Durabilità agli agenti atmosferici	Categoria	NPD
Durabilità alla reazione alcali silice	(%)	///

(**) Passa/non passa rispetto al valore di soglia: per passa si intende che risponde ai requisiti di accettabilità previsti

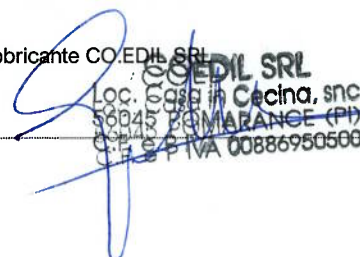
NPD = Nessuna prestazione determinata; /// = Caratteristica non contemplata dalla Norma;

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante CO.EDIL SRL

Firmato a nome e per conto di: **Granchi Massimo**

Pomarance, 29/02/24

Firma _____


CO.EDIL SRL
Loc. Casa in Cecina, snc
56045 POMARANCE (PI)
C.F. e P.IVA 00886950500