

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)

CODICE UNICO DI IDENTIFICAZIONE PRODOTTO: Risetta 4/7

DESIGNAZIONE: Aggregato Risetta 2/6.3mm naturale frantumato di natura poligenica costituita da elementi di rocce calcaree di varia tipologia, cristalli/aggregati calcitici e rocce ofiolitiche (serpentiniti)
(UNI 8520-1)

SITO PRODUTTIVO: LOCALITA' PONTE DI FERRO 296 POMARANCO (PI)

DATA: _____ **NUMERO FATTURA** _____

	N° DoP:	7	N° DI TIPO, LOTTO O SERIE:		ris 4/7
	SISTEMA DI AVCP:	2+	CERTIFICATO N°		0948-CPR-0423
	ANNO:	19	ORGANISMO NOTIFICATO		TÜV Italia (0948)
	REQUISITI	UM	UNI EN 13043 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali		
Curva tipica	Setaccio / % passante	8=100% 6.3=100% 4=23.2% 2=1.7% 1=0.7% 0.5=0.5% 0.25=0.4% 0.063=0.2%			
Serie setacci utilizzata		serie base	serie base	serie base	
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli					
Dimensione dell'aggregato	Designazione (d/D)	2/6.3			
Granulometria	Categoria/Tolleranza	G _{90/10} (G _{20/15})			
Forma dell'aggregato grosso	Categoria	FI 30 – SI 25			
Massa volumica del granulo	(Mg/m³)	2.60			
Pulizia					
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso	Categoria	NPD			
Contenuto di Fini / Polveri	Categoria	R0.5			
Qualità dei fini / polveri	Passa/non passa (**) - Categoria	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi	(%)	100			
Percentuale di superfici frantumate	Categoria	C _{100/0}			
Resistenza alla frammentazione/frantumazione	Categoria	LA 25			
Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura/atrito					
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso	Categoria	M ₀₅ 15			
Resistenza alla levigabilità	Categoria	PSV 44			
Resistenza all'abrasione superficiale	Categoria	NPD			
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	Categoria	NPD			
Resistenza allo shock termico	V _{LA}	1			
Composizione/contenuto					
Cloruri solubili	(%)	///			
Solfati solubili in acido	Categoria	///			
Zolfo totale	Passa/non passa (**)	///			
Componenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	Passa/non passa (**)	///			
Sostanza umica	(%)	NPD			
Contenuto di carbonato	(%)	///			
Stabilità di volume					
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	Passa/non passa (**)	///			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	(%)	NPD			
Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD			
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'alto forno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	Categoria	NPD			
Assorbimento di acqua	(%)	2.8			
Durabilità al gelo/disgelo	Categoria	F1			
Durabilità agli agenti atmosferici	Categoria	NPD			
Durabilità alla reazione alcali silice	(%)	///			

(**) Passa/non passa rispetto al valore di soglia: per passa si intende che risponde ai requisiti di accettabilità previsti

NPD = Nessuna prestazione determinata; /// = Caratteristica non contemplata dalla Norma;

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante CO.EDIL SRL

Firmato a nome e per conto di: **Granchi Massimo**

Pomaranco, 06/06/2025

Firma

COEDIL SRL
Località Casa in Cecina, snc
56045 POMARANCO (PI)
C.F. e P.IVA 00886950500