



CO.E.DIL S.R.L Sede legale e comm.le: Loc. Casa in Cecina, Snc - 56045 -POMARANCE (Pi) Tel. 0588/65030 Fax. 0588/62631 C.F. e P.IVA 00886950500 Cap. Soc. int.vers. € 14.547,00 R.E.A C.C.I.A.A. Pisa n. 87084

## **DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)**

**C**ODICE UNICO DI IDENTIFICAZIONE PRODOTTO: PIETRISCO 7/12

**DESIGNAZIONE:** (UNI 8520-1)

Aggregato 6.3/10 mm naturale frantumato di natura poligenica costituita da componenti di rocce calcaree di varia

tipologia, cristalli/aggregati calcitici e rocce ofiolitiche (serpentiniti).

SITO PRODUTTIVO:

LOCALITA' PONTE DI FERRO 296 POMARANCE (PI)

NUM		O FATTURA			
	N° DoP:	3	N° DI TIPO, LOTTO O SERIE:		P 7/12
し、大道	SISTEMA DI AVCP:	SISTEMA DI AVCP: <b>2+</b> ANNO: <b>19</b>			0948-CPR-0423
	ANNO:			SMO NOTIFICATO	TÜV Italia (0948)
REQUISITI  Curva tipica		UM	UNI EN 12620 (1) Aggregati per calcestruzzo	UNI EN 13043 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali	
		Setaccio / % passante	taccio / % passante 12.5=100% 10=100% 8=67.5% 6.3=19.0% 4=1.2% 2=0.9% 1=0.9% 0.5=0.8% 0.25=0.8% 0.063=0.7%		
Serie setacci utilizzata			serie base	serie base	serie base
Forma, dimensione e massa	volumica dei granuli				
Dimensione dell'aggregato		Designazione (d/D)	(4/10)	(4/10)	
Granulometria		Categoria/Tolleranza	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 90/10	
Forma dell'aggregato grosso		Categoria	FI 20 - SI 20	FI 20 - SI 20	
Massa volumica del granulo		(Mg/m³)	2.61	2.61	
Pulizia		(9 /	2,01	2,01	
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso		Categoria	NPD	///	
Contenuto di Fini / Polveri		Categoria	f 1.5	f 1	
Qualità dei fini / polveri		Passa/non passa (**) - Categoria	NPD	NPD	
Affinità ai leganti bituminosi		(%)	///	100	
Percentuale di superfici frantumate		Categoria	///	C100/0	-
Resistenza alla frammentazione/frantumazione		Categoria	LA 20	LA 20	
		Categoria	LA 20	LAZU	
Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura/attrito		Cotonodo	14 45	M <sub>0€</sub> 15	
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso		Categoria	M <sub>DE</sub> 15 VL 44	M <sub>0€</sub> 15 PSV 44	
Resistenza alla levigabilità		Categoria	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati		Categoria Categoria	NPD	NPD	
			III	1	
Resistenza allo shock termico		VIA	///	1	
Composizione/contenuto					
Cloruri solubili		(%)	0.001	///	
Solfati solubili in acido		Categoria	AS <sub>0,2</sub>		
Zolfo totale  Componenti che alterano la velocità di presa e indurimento del		Passa/non passa (**) Passa/non passa (**)	Passa Passa	///	
calcestruzzo		745 BASHAR T STATE OF THE BASHAR AND THE	7 8338	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	- Hardware - Committee - Commi
Sostanza umica		(%)	Passa	Passa	
Contenuto di carbonato		(%)	NPD	///	
Stabilità di volume					
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento		Passa/non passa (**)	NPD	///	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		(%)	NPD	NPD	
Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria		Passa/non passa (**)	///	NPD	
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'alto forno raffreddate in aria		Passa/non passa (**)	///	NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		Categoria	///	NPD	
Assorbimento di acqua		(%)	2.5	2.5	
Durabilità al gelo/disgelo		Categoria	F1	F1	
Durabilità agli agenti atmosferici		Categoria	///	NPD	
Durabilità alla reazione alcali silice		(%)	NON REATTIVO (Ra0)	///	
Dui abilità alla l'eazione alcali silice		(70)	(nau)	""	

<sup>(%)</sup> NON

(\*\*) Passa/non passa rispetto al valore di soglia: per passa si intende che risponde ai requisiti di accettabilità previsti

| Continue | Continue