

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)

CODICE UNICO DI IDENTIFICAZIONE PRODOTTO: Risetta 4/7

DESIGNAZIONE: Aggregato Risetta 2/6.3mm naturale frantumato di natura poligenica costituita da elementi di rocce calcaree di varia tipologia, cristalli/aggregati calcitici e rocce ofiolitiche (serpentiniti)
(UNI 8520-1)

SITO PRODUTTIVO: LOCALITA' PONTE DI FERRO 296 POMARANCE (PI)

DATA: _____ **NUMERO FATTURA** _____

	N° DoP: 7 SISTEMA DI AVCP: 2+ ANNO: 19	N° DI TIPO, LOTTO O SERIE: ris 4/7 CERTIFICATO N° 0948-CPR-0423 ORGANISMO NOTIFICATO TÜV Italia (0948)
REQUISITI	UM	UNI EN 13043 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali
Curva tipica	Setaccio / % passante	8=100% 6.3=99.5% 4=40.6% 2=1.7% 1=1.1% 0.5=1.0% 0.25=0.9% 0.063=0.7%
Serie setacci utilizzata		serie base
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli		serie base
Dimensione dell'aggregato	Designazione (d/D)	2/6.3
Granulometria	Categoria/Tolleranza	G _{90/10}
Forma dell'aggregato grosso	Categoria	FI 25 – SI 25
Massa volumica del granulo	(Mg/m³)	2.60
Pulizia		
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso	Categoria	NPD
Contenuto di Fini / Polveri	Categoria	F1
Qualità dei fini / polveri	Passa/non passa (**) - Categoria	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	(%)	100
Percentuale di superfici frantumate	Categoria	C _{100.0}
Resistenza alla frammentazione/frantumazione	Categoria	LA 20
Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura/atrito		
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso	Categoria	M _{DE} 15
Resistenza alla levigabilità	Categoria	PSV 44
Resistenza all'abrasione superficiale	Categoria	NPD
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	Categoria	NPD
Resistenza allo shock termico	V _{LA}	1
Composizione/contenuto		
Cloruri solubili	(%)	///
Solfati solubili in acido	Categoria	///
Zolfo totale	Passa/non passa (**)	///
Componenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo	Passa/non passa (**)	///
Sostanza umica	(%)	NPD
Contenuto di carbonato	(%)	///
Stabilità di volume		
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	Passa/non passa (**)	///
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	(%)	NPD
Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'alto forno raffreddate in aria	Passa/non passa (**)	NPD
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	Categoria	NPD
Assorbimento di acqua	(%)	2.8
Durabilità al gelo/disgelo	Categoria	F1
Durabilità agli agenti atmosferici	Categoria	NPD
Durabilità alla reazione alcali silice	(%)	///

(**) Passa/non passa rispetto al valore di soglia: per passa si intende che risponde ai requisiti di accettabilità previsti

NPD = Nessuna prestazione determinata; /// = Caratteristica non contemplata dalla Norma;

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante CO.E.DIL S.R.L.

Firmato a nome e per conto di: **Granchi Massimo**

Pomaranche, 12/11/2025

Firma _____

COEDIL SRL
Località Casa in Cecina, snc,
56045 POMARANCE (PI)
C.F. e P. IVA 00886950500